

# UMRÜSTUNGSVERFAHREN 2-WAY FIT™ READY

GRUPPE	REVISION	BESCHREIBUNG
ROAD LAUFRÄDER MIT SCHEIBENBREMSE	00 - 05 /2018	UMRÜSTUNGSVERFAHREN FÜR LAUFRÄDER IN DER TUBELESS READY VERSION
PRODUKTE, AN DENEN DAS VERFAHREN ANGEWENDET WIRD		
SCIROCCO DB		<b>S.1</b>

Mit diesem Verfahren können die Laufräder **SCIROCCO DB**, die für eine Verwendung mit Drahtreifen und Schlauch konzipiert wurden, auf Tubeless Ready Laufräder umgerüstet werden, d.h. mit einem Tubeless Ready Reifen (ohne Schlauch) und mit verpflichtender Verwendung eines Reifendichtmittels.

Für die Gewährleistung einer korrekten Umrüstung der Laufräder muss das nachstehende Verfahren unter Verwendung der angeführten Komponenten unbedingt eingehalten werden:

Drahtreifen Schwalbe Tubeless Easy (TL-Easy):	<b>Pro One / G One</b> unter Beachtung der Mindestbreite je nach Felgenbreite (siehe Tabelle)
BREITE DER FELGE (mm)	MIN. BREITE REIFENQUERSCHNITT (MM)
<b>19c</b>	<b>28</b>
Schwalbe Felgenband:	<b>10 m x 23 mm, Art.-No. 887023</b> für Felgenbreite 19c
Campagnolo tubeless Ventil	code VA-2WF44
Dichtmittel	Schwalbe Doc Blue

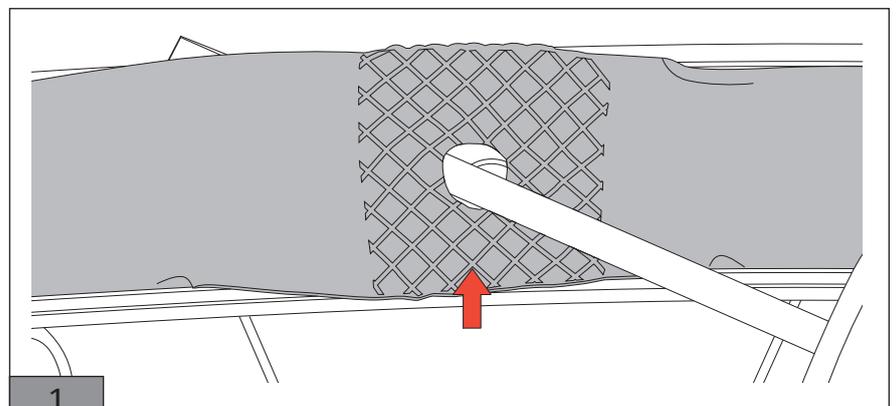
## GEFAHR!

Wenn dieses Verfahren nicht befolgt wird, könnte der Reifen aus der Felge abgedrückt werden und Unfälle, Verletzungen oder sogar den Tod von Personen verursachen.

### Hinweis

Wenn man sich ein Loch einfährt und dadurch eventuell ein Schlauch montiert werden muss, reicht zum richtigen Abdrücken des Reifens keine tragbare Minipumpe, sondern man benötigt eine Co2-Patrone.

- Entfernen Sie das Originalfelgenband der Laufräder, falls vorhanden, mit einem Schraubenzieher, um es von der Felge zu trennen (Abb.1).

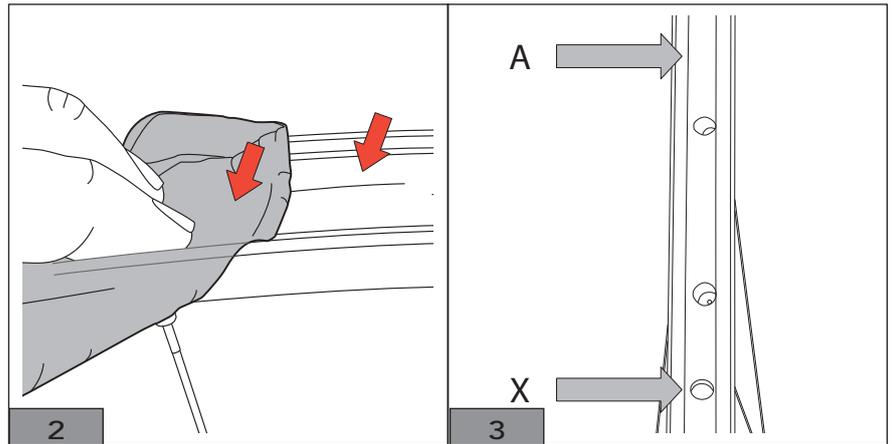


# UMRÜSTUNGSVERFAHREN 2-WAY FIT™ READY

GRUPPE		REVISION	BESCHREIBUNG
ROAD LAUFRÄDER MIT SCHEIBENBREMSE		00 - 05 /2018	UMRÜSTUNGSVERFAHREN FÜR LAUFRÄDER IN DER TUBELESS READY VERSION
PRODUKTE, AN DENEN DAS VERFAHREN ANGEWENDET WIRD			
SCIROCCO DB			S.2

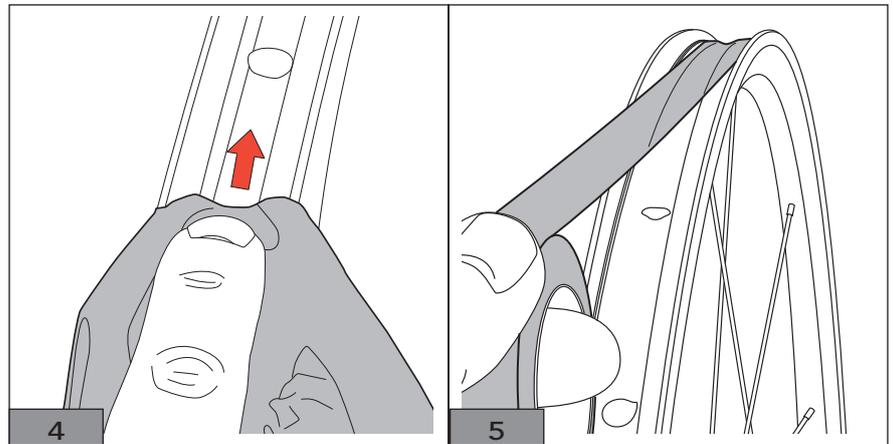
- Mit einem Tuch und Isopropylalkohol die gesamte Innenfläche der mittleren Nut und an den Innenseiten der Felge, wo die Reifenwulste zum Aufliegen kommen, sorgfältig reinigen und entfetten (Abb. 2).

- Der Anfangspunkt des Felgenbands ist hinter der Ventilbohrung (X - Abb. 3), zwischen dem zweiten und dem dritten Nippel (A - Abb. 3) zu wählen. Mit dem Positionieren des Bands bei A beginnen und in Richtung Ventilbohrung fortsetzen.



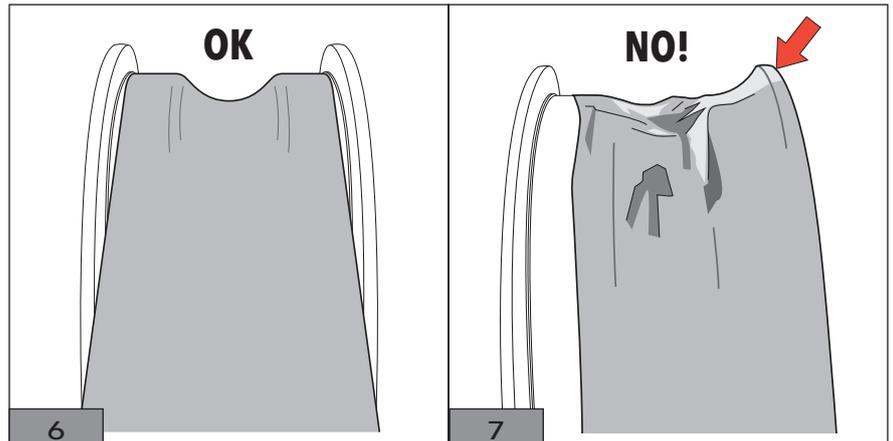
- Das Felgenband sorgfältig aufbringen und sicherstellen, dass es perfekt anhaftet, auch im Anfangsbereich des Bands, indem man mit den Fingern oder einem Werkzeug aus Kunststoff fest drückt, um eine perfekte Haftung zu gewährleisten (Abb.4). Gegebenenfalls das Anfangsstück des Bands, das nicht perfekt an der Felge haftet, abschneiden.

- Das Band entlang der Felge abrollen und dabei in den Mittelkanal drücken. Versuchen, es zu den Innenseiten der Felge zentriert zu halten (Abb. 5).



**⚠ ACHTUNG!**

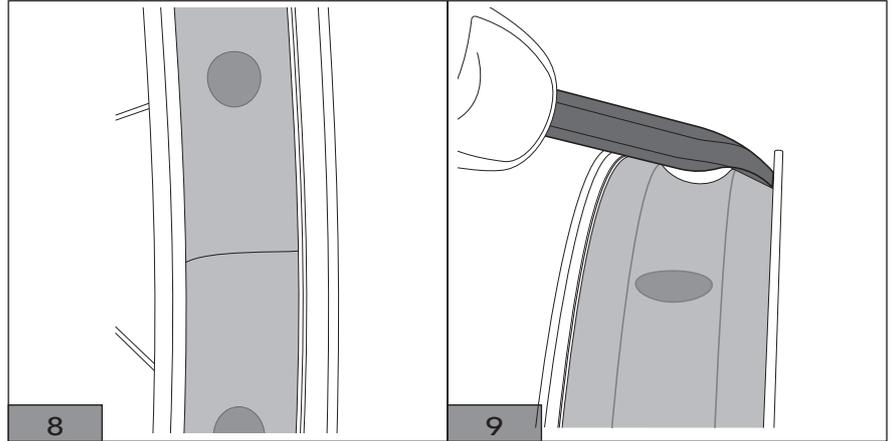
Besonders sorgfältig sicherstellen, dass das Felgenband vollständig im Mittelkanal anhaftet und die Innenseiten der Felge freilässt, wo die Reifenwulste zum Aufliegen kommen, um die Gefahr des Abdrückens während der Befüllung oder beim Gebrauch zu vermeiden, was Unfälle mit schweren oder sogar tödlichen Verletzungen zur Folge haben könnte (Abb. 6 / Abb. 7).



# UMRÜSTUNGSVERFAHREN 2-WAY FIT™ READY

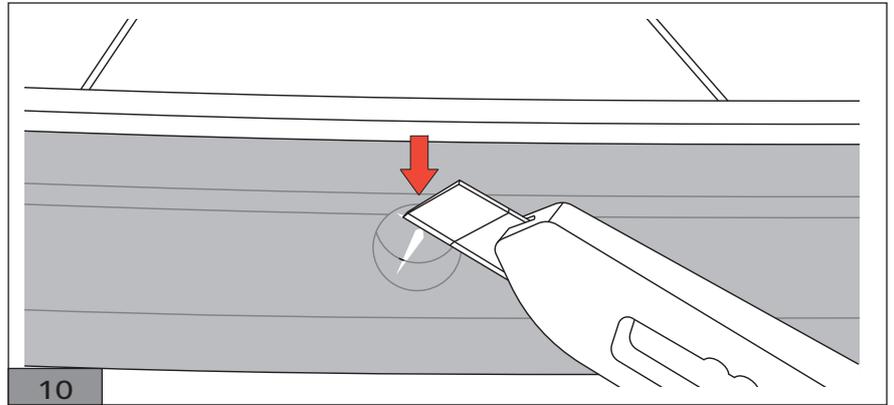
GRUPPE		REVISION	BESCHREIBUNG
ROAD LAUFRÄDER MIT SCHEIBENBREMSE		00 - 05 /2018	UMRÜSTUNGSVERFAHREN FÜR LAUFRÄDER IN DER TUBELESS READY VERSION
PRODUKTE, AN DENEN DAS VERFAHREN ANGEWENDET WIRD			
SCIROCCO DB			<b>S.3</b>

- Wenn das Felgenband die Ventilbohrung erreicht, noch weiter abwickeln, um 2 Nippeln zu bedecken, es dann mit einer Schere durchschneiden und das Ende perfekt an der darunterliegenden Lage anhaften lassen. (Abb. 8).



- Eventuelle Luftblasen beseitigen, indem man mit den Fingern über das Band fährt und sicherstellen, dass das Felgenband perfekt an der Felge haftet. Mit dem Werkzeug, das normalerweise zur Demontage des Reifens verwendet wird, das Band auch nahe der Innenseiten der Felge festdrücken (Abb. 9).

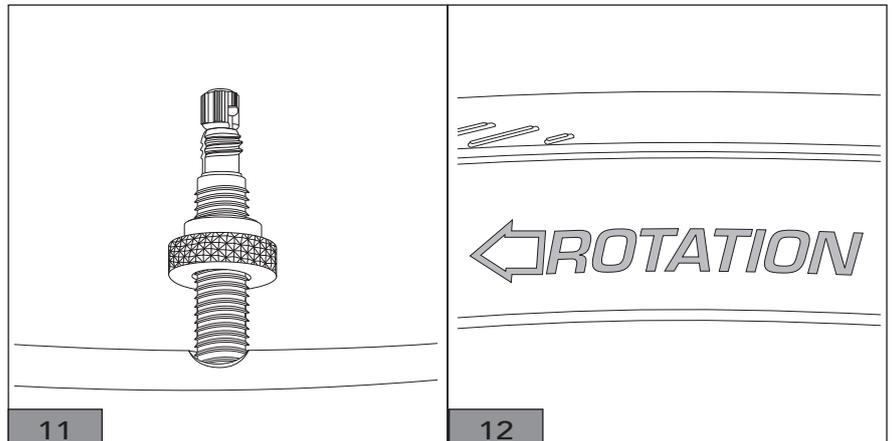
- Mit einem Teppichmesser einen X-förmigen Schnitt an der Ventilbohrung durchführen (nicht bis zum Rand der Bohrung) (Abb.10).



**⚠ ACHTUNG!**

Bitte geben Sie besonders Acht, die Oberfläche der Felge mit dem Teppichmesser nicht zu beschädigen, um die Eloxierbehandlung der Felge zu erhalten. So werden Kratzer und Rostansatz verhindert, die die Lebensdauer der Felge verkürzen könnten.

- Das Ventil in die Bohrung einsetzen und durch Einfügen des entsprechend, mit der Rändelmutter blockieren (Abb. 11).



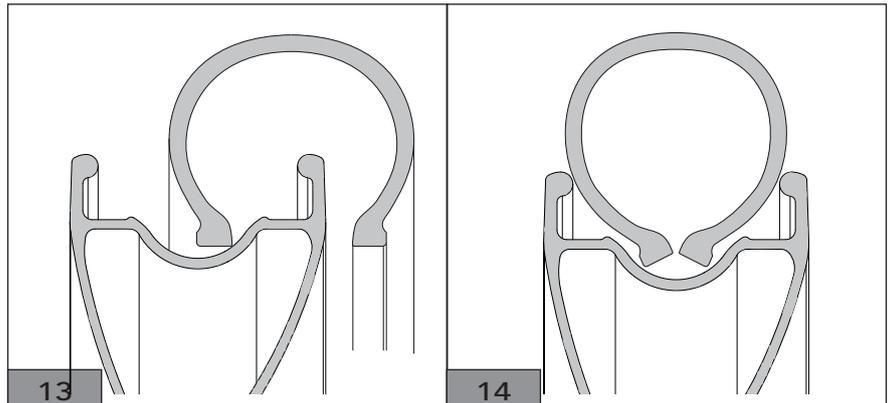
- Die Laufrichtung auf dem Reifen beachten (Abb. 12).

# UMRÜSTUNGSVERFAHREN 2-WAY FIT™ READY

GRUPPE	REVISION	BESCHREIBUNG
ROAD LAUFRÄDER MIT SCHEIBENBREMSE	00 - 05 /2018	UMRÜSTUNGSVERFAHREN FÜR LAUFRÄDER IN DER TUBELESS READY VERSION
PRODUKTE, AN DENEN DAS VERFAHREN ANGEWENDET WIRD		
SCIROCCO DB		<b>S.4</b>

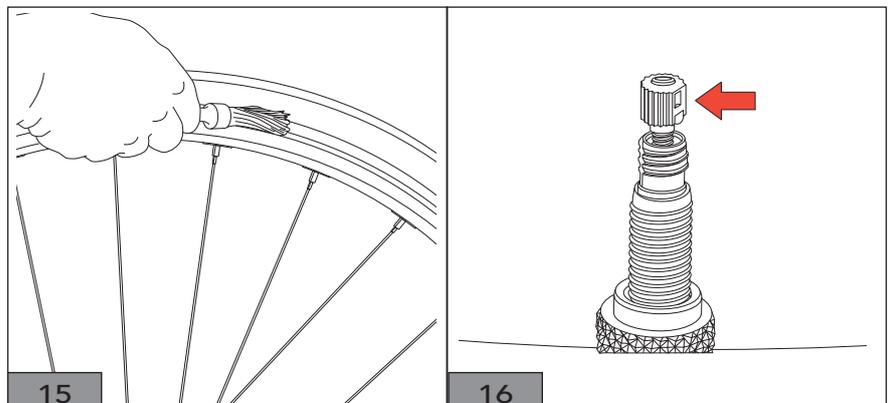
- Einen Wulst des Reifens im Mittelkanal der Felge anbringen (Abb. 13)

- Den zweiten Wulst des Reifens beginnend von der gegenüberliegenden Seite des Ventils anbringen (Abb. 14)



- Einen Pinsel (Durchmesser ca. 2 cm) in einen Behälter mit milder Seifenlauge eintauchen und die Wülste der Reifen ordentlich nass machen (Abb. 15).

- Prüfen Sie, ob das Ventil zur Gänze geöffnet ist (Abb. 16).



- Den Reifen mit einem Kompressor oder einer Pumpe aufpumpen, ohne den am Reifen angegebenen Maximaldruck zu überschreiten, dabei den Reifen an den Felgenrändern aufliegen lassen.

## GEFAHR!

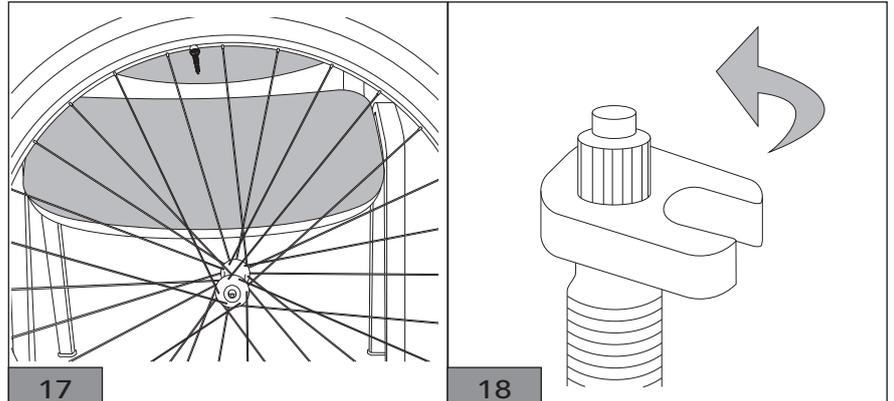
**Überschreiten Sie niemals den am Reifen angegebenen Höchstdruck. Ein höherer als der angegebene Druck kann zu einem plötzlichen Entleeren bzw. Platzen des Reifens und in der Folge zu Unfällen, Verletzungen oder gar zum Tod führen.**

- Genauestens überprüfen, dass die Wülste des Reifens entlang des gesamten Radumfangs gleichmäßig auf der Felge aufliegen.
- Luft aus dem Reifen lassen, dabei auf den vorderen Bereich des Ventils drücken und das Reifendichtmittel wie vom Hersteller angegeben vorbereiten.

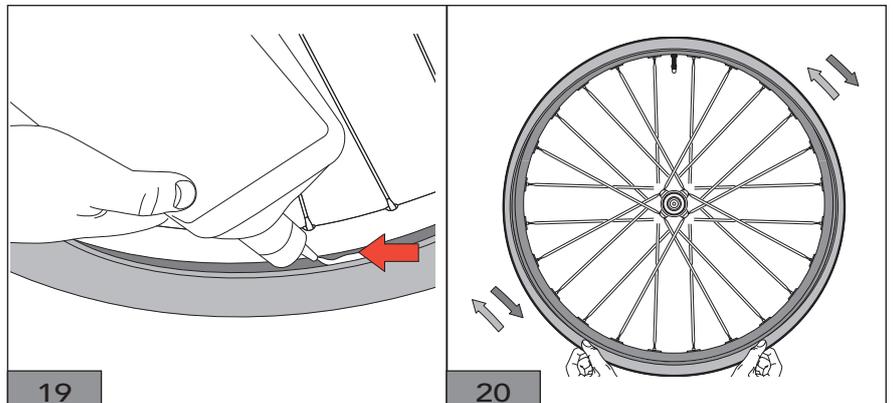
## UMRÜSTUNGSVERFAHREN 2-WAY FIT™ READY

GRUPPE		REVISION	BESCHREIBUNG
ROAD LAUFRÄDER MIT SCHEIBENBREMSE		00 - 05 /2018	UMRÜSTUNGSVERFAHREN FÜR LAUFRÄDER IN DER TUBELESS READY VERSION
PRODUKTE, AN DENEN DAS VERFAHREN ANGEWENDET WIRD			
SCIROCCO DB			<b>S.5</b>

- Das Laufrad in vertikaler Position mit dem Ventil nach oben abstützen (Abb. 17).
- Wenn Sie eine Spritze zur Hand haben: Montieren Sie den mittleren Bereich des Ventils mit dem entsprechenden Werkzeug ab, füllen Sie die vom Hersteller empfohlene Menge der Flüssigkeit ein und bringen Sie den mittleren Bereich des Ventils wieder an (Abb. 18).



- Wenn Sie keine Spritze zur Hand haben, lösen Sie eine Seite des Reifens ab, füllen Sie die vom Hersteller empfohlene Menge der Flüssigkeit ein und bringen Sie den Wulst wieder am Mittelkanal der Felge an (Abb. 19).
- Den Reifen wieder aufpumpen ohne den am Reifen angegebenen Maximaldruck zu überschreiten und genauestens prüfen, dass die Wülste des Reifens entlang des gesamten Radumfangs gleichmäßig auf der Felge aufliegen.



### ⚠ GEFAHR!

Überschreiten Sie niemals den am Reifen angegebenen Höchstdruck. Ein höherer als der angegebene Druck kann zu einem plötzlichen Entleeren bzw. Platzen des Reifens und in der Folge zu Unfällen, Verletzungen oder gar zum Tod führen.

- Drehen und schütteln Sie das Laufrad, damit die Flüssigkeit die gesamte Innenfläche des Reifens versiegeln kann. Tragen Sie Seifenwasser auf dem Reifen auf und kontrollieren Sie, ob Bläschen vorhanden sind, die auf eine Leckage des Reifens hindeuten. Bringen Sie das Laufrad so an, dass die Flüssigkeit in Richtung der Leckagen läuft und diese verschließen kann (Abb. 20).