

ALUMINIUM FLOOR PUMP 5.1, 11 BAR (160 PSI)

Aluminium Standpumpe 5.1, 11 bar (160 psi)

EN The sturdy floor pump features a long and flexible hose with a reversible double valve and is suitable for Schrader (American) and Presta (French) valves. The large pressure gauge on the stand base makes reading the air pressure quick and precise. The ergonomic soft-touch handle also guarantees a secure grip when using the pump. The pump is made of high-grade materials for a long service life.

Note

- Presta valves with removable cores: To prevent the valve core rotating or loosening, ensure that the core is securely threaded into the valve shaft.

Instructions

1. Thread the required valve adapter onto the pump head. The pump is now ready for use.
2. Place the valve adapter straight and securely on the tyre valve. For a secure connection between the valve and the pump, flip out the lever on the pump head.
3. Pump up your tyre to the required pressure. Use the pressure gauge to check the air pressure.
4. When you reach the desired air pressure, fold in the lever again and remove the valve head from the tyre valve.

DE Die robuste Standpumpe bietet einen langen und flexiblen Schlauch mit Wendedoppelventil und ist für Schrader- und Presta-Ventile geeignet. Das große, am Standfuß befestigte Manometer ermöglicht ein schnelles und genaues Ablesen des Luftdrucks. Zudem gewährleistet der ergonomisch geformte Soft Touch-Griff sicheren Halt beim Benutzen der Pumpe. Die Luftpumpe besteht aus wertigen Materialien, die eine lange Lebenszeit versprechen.

Hinweis

- Presta-Ventile mit herausnehmbarem Kern: Um ein Verdrehen oder Lösen des Ventilkerns zu verhindern, stellen Sie sicher, dass der Kern vollständig in den Ventilschaft geschraubt ist.

Bedienungsanleitung

1. Schrauben Sie den gewünschten Ventilaufsatz auf den Pumpenkopf. Die Pumpe ist nun einsatzbereit.
2. Setzen Sie den Ventilaufsatz gerade und fest auf das Ventil des Reifens. Für eine sichere Verbindung zwischen Ventil und Pumpe, klappen Sie den Hebel am Pumpenkopf heraus.
3. Pumpen Sie nun den Reifen bis zum erforderlichen Druck auf. Kontrollieren Sie mithilfe des Manometers den Luftdruck.
4. Nach Erreichen des Luftdruckes klappen Sie den Hebel wieder ein und nehmen den Ventilkopf vom Reifenventil ab.

